

**Экспериментальные данные по работе «Полусухое прессование
керамических масс»**

Вариант 1

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости
плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
30	12,91	22,00	12,9
	12,88	22,01	13,1
	12,94	22,01	13,0
60	10,83	22,00	12,8
	10,90	22,02	13,0
	10,87	22,01	13,0
90	8,73	22,00	12,8
	8,81	22,02	13,0
	8,82	22,00	12,9

Вариант 2

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости
плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
30	12,95	22,00	12,9
	12,92	22,01	13,1
	12,98	22,01	13,0

60	10,87	22,00	12,8
	10,94	22,02	13,0
	10,91	22,01	13,0
90	8,77	22,00	12,8
	8,85	22,02	13,0
	8,86	22,00	12,9

Вариант 3

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
25	12,90	22,00	12,9
	12,87	22,01	13,1
	12,92	22,01	13,0
50	10,82	22,00	12,8
	10,89	22,02	13,0
	10,86	22,01	13,0
75	8,72	22,00	12,8
	8,80	22,02	13,0
	8,81	22,00	12,9

Вариант 4

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
----------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Давление прессования, МПа			
30	12,91	22,00	12,9
	12,89	22,01	13,1
	12,94	22,01	13,0
60	10,85	22,00	12,8
	10,90	22,01	13,0
	10,87	22,01	13,0
90	8,73	22,00	12,8
	8,80	22,01	12,8
	8,82	22,00	12,9

Вариант 5

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
Давление прессования, МПа			
50	12,91	22,00	12,9
	12,88	22,01	13,1
	12,94	22,01	13,0
75	10,83	22,00	12,8
	10,90	22,02	13,0
	10,87	22,01	13,0
100	8,73	22,00	12,8
	8,80	22,02	13,0
	8,80	22,01	12,9

Вариант 6

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
30	12,91	22,00	12,9
	12,90	22,01	13,1
	12,94	22,01	13,0
60	10,83	22,00	12,8
	10,95	22,02	13,0
	10,87	22,01	13,0
90	8,73	22,00	12,8
	8,81	22,02	13,0
	8,82	22,00	12,9

Вариант 7

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
40	12,91	22,01	12,9
	12,88	22,02	13,1
	12,94	22,01	13,0

60	10,83	22,00	12,8
	10,90	22,02	13,0
	10,87	22,01	13,0
80	8,71	22,01	12,8
	8,79	22,02	13,0
	8,81	22,00	12,9

Вариант 8

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
100	6,91	45,00	12,9
	6,88	45,01	13,1
	6,94	45,01	13,0
150	5,83	45,00	12,8
	5,90	45,02	13,0
	5,87	45,01	13,0
200	4,73	45,00	12,8
	4,81	45,02	13,0
	4,82	45,00	12,9

Вариант 9

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок Давление прессования, МПа	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
--	------------	-------------	----------

Давление прессования, МПа			
30	12,91	45,00	24,9
	12,88	45,01	26,1
	12,94	45,01	26,0
60	10,83	45,00	24,8
	10,90	45,02	26,0
	10,87	45,01	26,0
90	8,73	45,00	24,8
	8,81	45,02	26,0
	8,82	45,00	24,9

Вариант 10

Рассчитайте плотность прессовок и постройте графические зависимости плотности прессовки от давления прессования.

Параметры заготовок	Высота, мм	Диаметр, мм	Масса, г
Давление прессования, МПа			
50	12,91	45,00	24,9
	12,88	45,01	26,1
	12,94	45,01	26,0
75	10,83	45,00	24,8
	10,90	45,02	26,0
	10,87	45,01	26,0
100	8,73	45,00	24,8
	8,81	45,02	26,0
	8,82	45,00	24,9

