

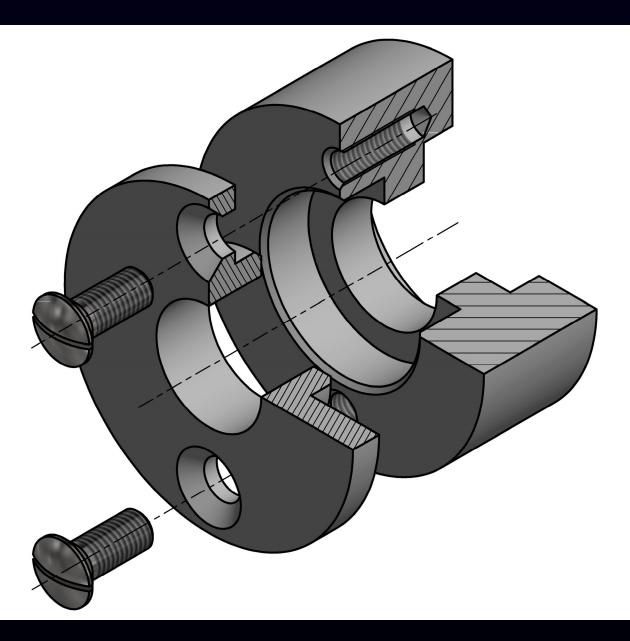
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА. ЗАДАЧА «СОЕДИНЕНИЕ ВИНТОМ»

Kommac-3D

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ФОРМИРОВАНИЯ И ОФОРМЛЕНИЯ

СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА «ВКЛАДЫШ СОСТАВНОЙ»



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Спецификация – документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта [ГОСТ 2.102-2013, таблица 1]

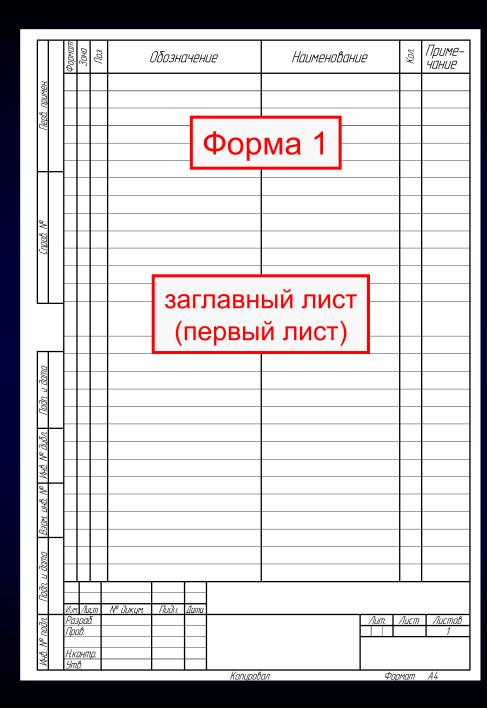
За основные конструкторские документы, в зависимости от формы выполнения, принимают: – для сборочных единиц, комплексов или комплектов – спецификацию и/или электронную структуру изделия (конструктивную) в соответствии с ГОСТ 2.053 [в соответствии с ГОСТ 2.102-2013, пункт 5.2]

В спецификацию вносят составные части, входящие в специфицируемое изделие, а так же конструкторские документы, относящиеся к этому изделию и к его неспецифицируемым составным частям

[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.2]

Спецификацию составляют на отдельных листах на каждую сборочную единицу, комплекс и комплект на формах 1 и 1а [ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.1]

Гузненков В.Н., Журбенко П.А.

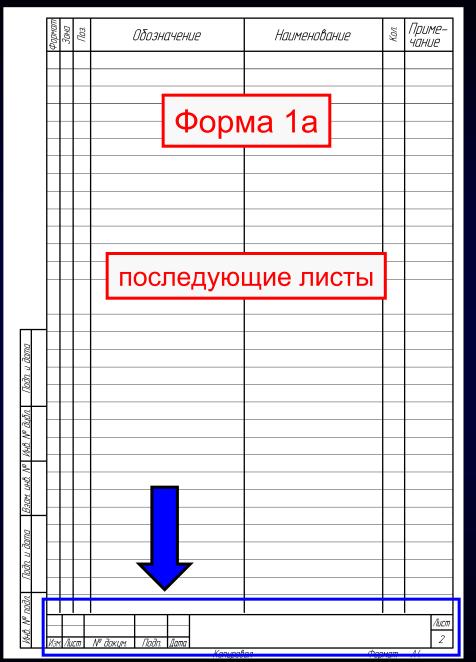


СПЕЦИФИКАЦИЯ (ГОСТ Р 2.106)

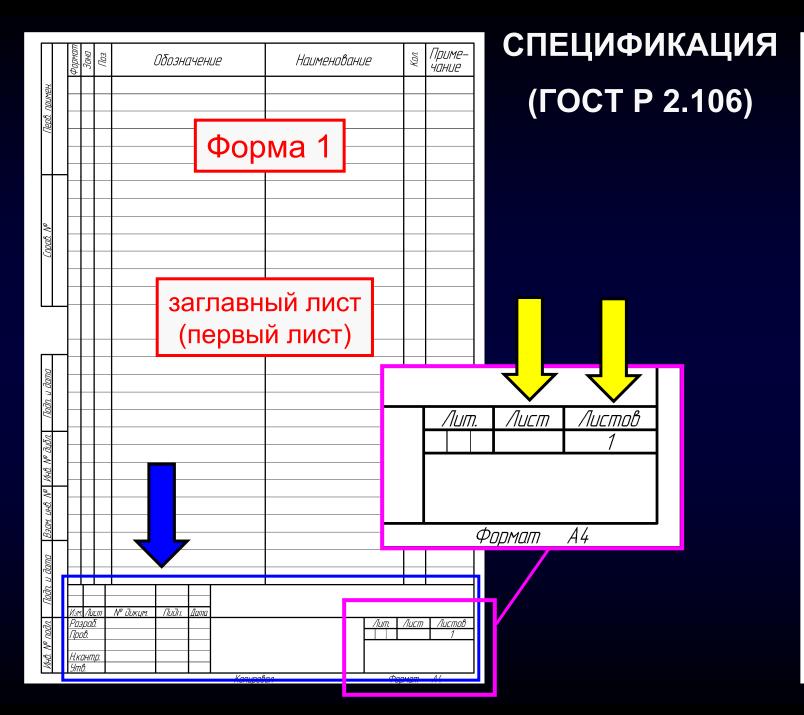




СПЕЦИФИКАЦИЯ (ГОСТ Р 2.106)

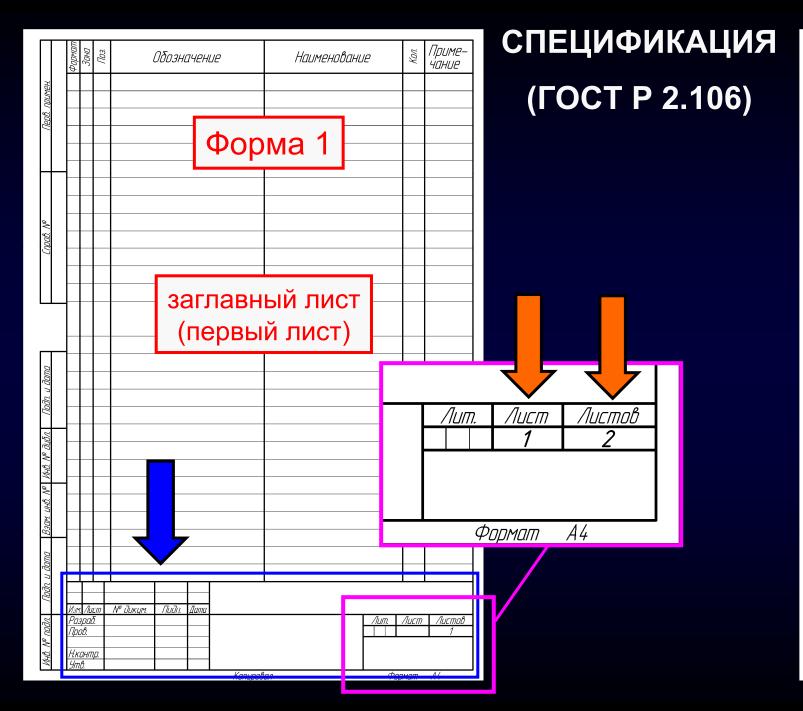


Гузненков В.Н., Журбенко П.А.





Гузненков В.Н., Журбенко П.А.





Гузненков В.Н., Журбенко П.А.

РАЗДЕЛЫ

	Формат	Зана	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
примен.					<u>Документация</u>		
Перв. г.					Комплексы		
					<u>Сборочные единицы</u>		
ο/					<u>Детали</u>		
Справ. №					<u>Стандартные изделия</u>		
					Прочие изделия		
					<u>Материалы</u>		
					<u>Комплекты</u>		
משונ							

Спецификация в общем случае состоит из разделов, которые располагают в следующем порядке:

- документация;
- комплексы;
- сборочные единицы;
- детали;
- стандартные изделия;
- прочие изделия;
- материалы;
- комплекты.

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого изделия. Наименование каждого раздела указывают в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивают

[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.3]

Гузненков В.Н., Журбенко П.А.

РАЗДЕЛ «ДОКУМЕНТАЦИЯ»

В раздел «Документация» вносят документы, составляющие основной комплект конструкторских документов специфицируемого изделия.

Документы записывают в последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.102 (таблица 3)

[в соответствии с ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.4]

Основной комплект конструкторских документов изделия объединяет конструкторские документы, относящиеся ко всему изделию (составленные на все данное изделие в целом) [ГОСТ 2.102-2013, пункт 5.3]

	Формат	Зона	/J03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
в. примен.					<u>Документация</u>		
Перв.				CB27B.00.00	Электронная модель сборочной единицы		
	A3			CB27B.00.00 C5	Сборочный чертеж		

РАЗДЕЛЫ «СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ» И «ДЕТАЛИ»

В разделы «Комплексы», «Сборочные единицы» и «Детали» вносят комплексы, сборочные единицы и детали, непосредственно входящие в специфицируемое изделие. Запись указанных изделий рекомендуется производить в алфавитном порядке сочетания букв кодов организаций-разработчиков.

В пределах этих кодов – в порядке возрастания классификационной характеристики, при одинаковой классификационной характеристике – по возрастанию порядкового регистрационного номера

[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.5]

164						
примен				<u>Сборочные единицы</u>		
Перв.						
Ŋ		1	CE37.01.00	Маховик	1	
		2	CE37.02.00	Клапан затворный	1	
				<u>Детали</u>		
No		3	CE37.00.01	Корпус	1	
прав.		4	CE37.00.03	Гайка накидная	1	
Û	5	CE37.00.04	Втулка сальника	1		
		6	CE37.00.07	Кольцо сальника	1	

РАЗДЕЛ «СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ»

В разделе «Стандартные изделия» записывают изделия, примененные:

- по международным стандартам (региональным), стандартам иностранных государств;
- межгосударственным стандартам;
- национальным стандартам;
- стандартам организаций;
- отраслевым стандартам (для ранее разработанных изделий).

В пределах каждой категории стандартов запись рекомендуется производить по группам изделий, объединенных по их функциональному назначению, в пределах каждой группы – в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах наименования – в порядке возрастания обозначений стандартов, а в пределах каждого обозначения стандарта – в порядке основных параметров или

размеров изделия [ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.6]

					•		
ו	/ <i>lodn. u dl</i>				Стандартные изделия		
, -	υQ	1.	2	Ž.	Болт M20-6gx70 ГОСТ 7795-70	2	
1	Λα Oth	1.	'3	1	5олт M10x40 ГОСТ 15590-70	3	
,	/HQ: /	1	4	/	Гайка М10-6Н ГОСТ 15522-70	3	
5	~ ~	1.	5	/	Гайка М20-6Н ГОСТ 15522-70	2	
,	OHD.	1	6	1	<i>Ψαῦδα 12.37 ΓΟCT 9649–78</i>	3	
	эам.	1	7	L	<u> Шайба 20 ГОСТ 22355-77</u>	2	
,	θ						

РАЗДЕЛ «МАТЕРИАЛЫ»

В разделе «Материалы» вносят все материалы, непосредственно входящие в специфицируемое изделие.

Материалы рекомендуется записывать по видам в следующей последовательности:

- металлы черные;
- металлы магнитоэлектрические и ферромагнитные;
- металлы цветные, благородные и редкие;
- кабели, провода и шнуры;
- пластмассы и пресс-материалы;
- лесоматериалы;
- резиновые и кожевенные материалы;
- минеральные, керамические и стеклянные материалы;
- лаки, краски, нефтепродукты и химикаты;
- металлические, неметаллические порошки;
- прочие материалы.

В пределах каждого вида материала рекомендуется записывать в алфавитном порядке наименования, а в пределах каждого наименования – по возрастанию размеров или других технических параметров

[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.8]

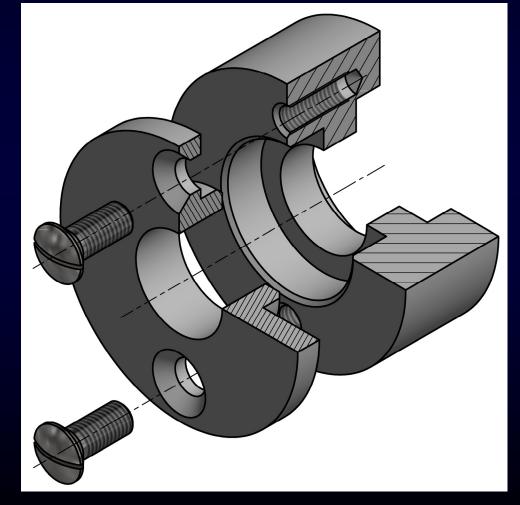
	Формат	Зона	Поз.	Обазн	начени	P	Наименов	вание	Кол.	Приме- чание
: примен.							<u>Докуменг</u>	<u>ПАЦИЯ</u>		
Перв				CB27B.00.00	<i>3CБ</i>		Электронная і			
\coprod				<i>CB27B.00.00</i>	<u></u> СБ		сборочной еди Сборочный чер			
No							<u>Дета,</u>	<u>///U</u>		
Справ.			<i>1 2</i>	CB27B.00.01 CB27B.00.02			Крышка		1	
	\vdash			LDZ /D.UU.UZ			Kopnyc		/	
	_	Н					<u>Стандартны</u> е	е изделия		
			3				Винт А.М12-6	дх30	2	
П	-	Н					ΓΟCΤ 17474-8	<i>PO</i>		
і дата										
Подп.	-									
дубл.	╁	П								
Инв. №	F	Н								
No.	╁									
Взам. инв.	\vdash	Н								
7 B										
и дат										
Nodn.	Man	1. /IUU		№ докум. Подп.	Дата		CB27B.	00.00		
подл.	Pa	1. / IUU 3pab ob.	. V	тойкум. Пойт. Иванов И.И. Петров П.П.	дини		кладыш	Лит.	Лист	Листов 1
Инв. №	Н.к Уп	ОНП) 1В.	<i>D.</i>				ттавно <u>й</u>	МГТУ им. Кафедра "V Группа Рі	Н.Э. Б. Инженер К6-23	аумана аная графика"

Копировал

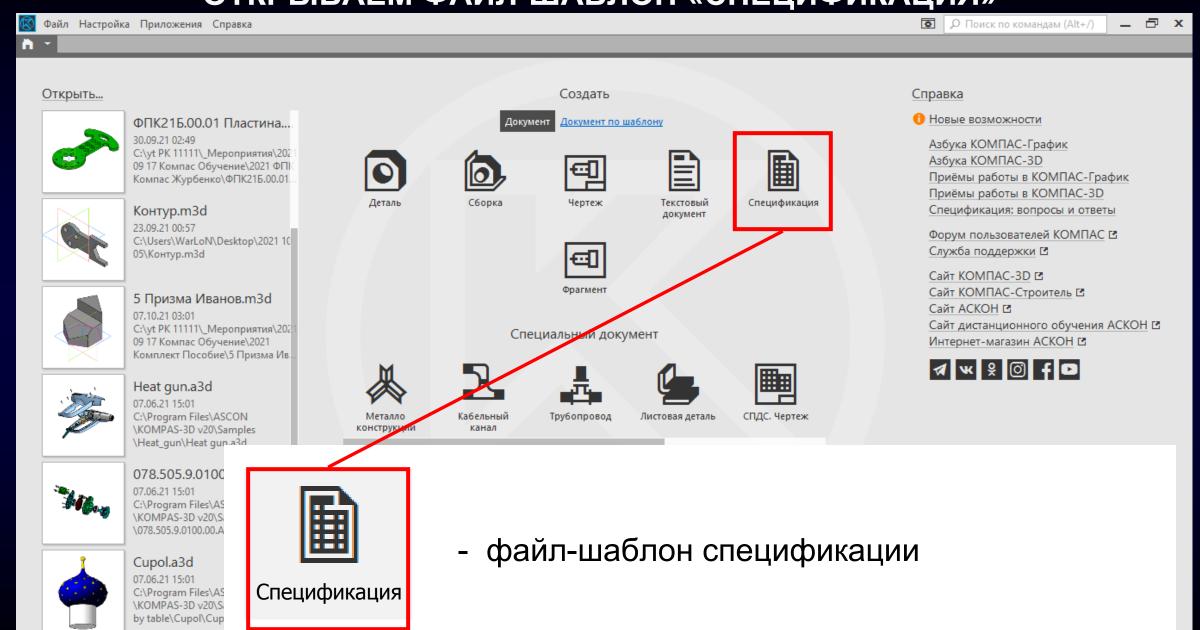
Формат А4

ПРИМЕР СПЕЦИФИКАЦИИ

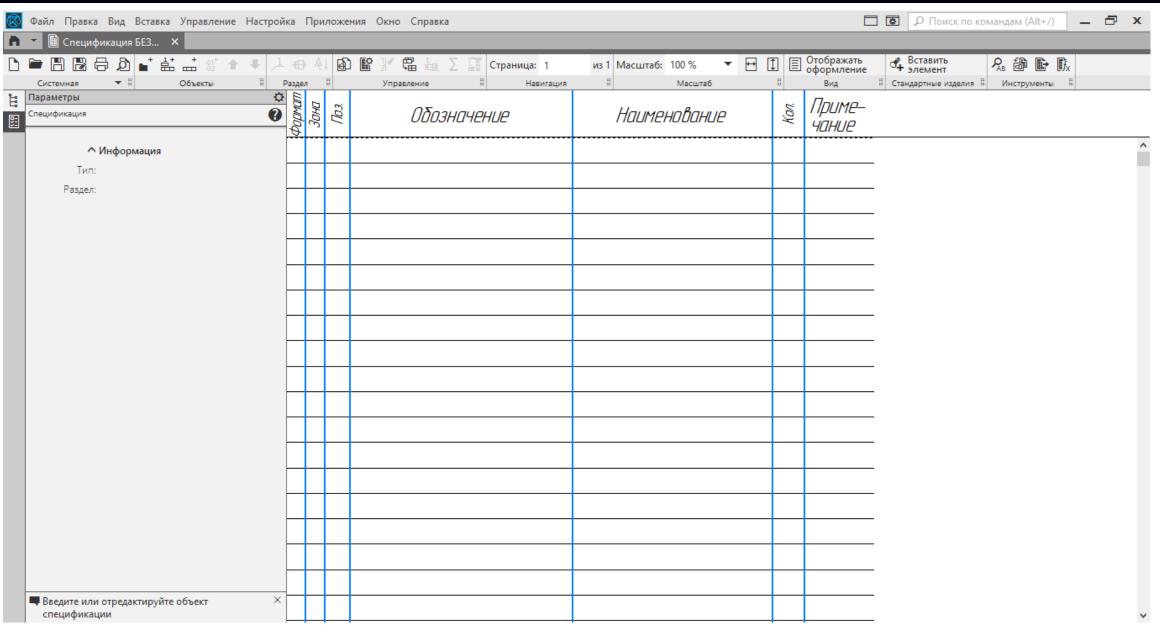
Сборочная единица «Вкладыш составной»

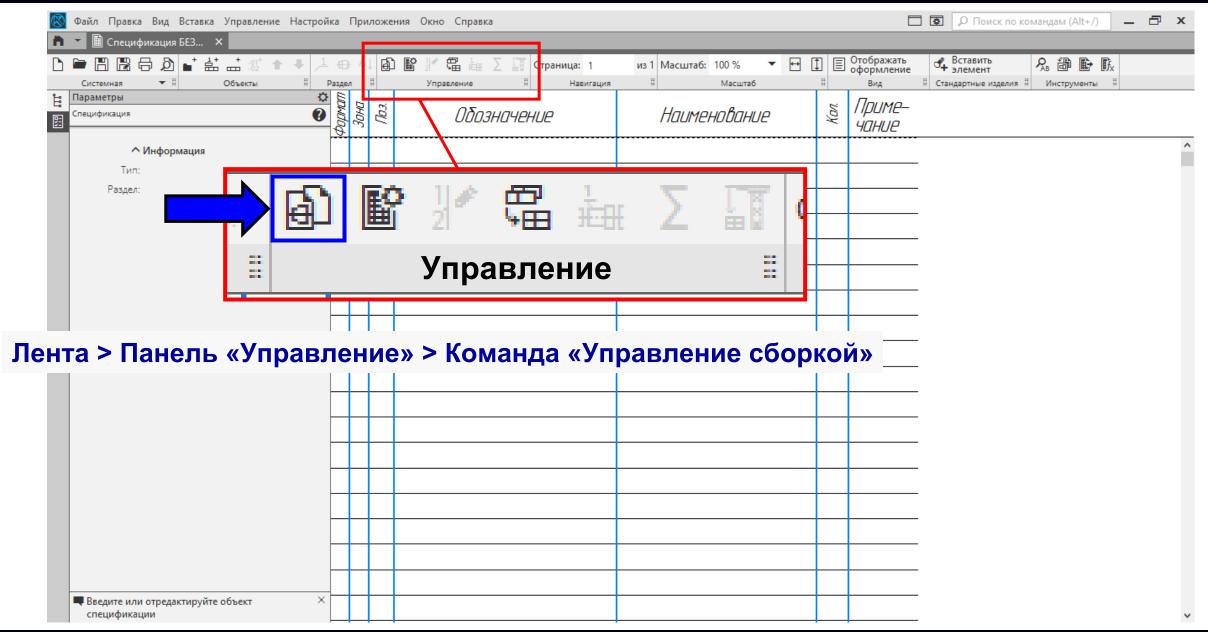


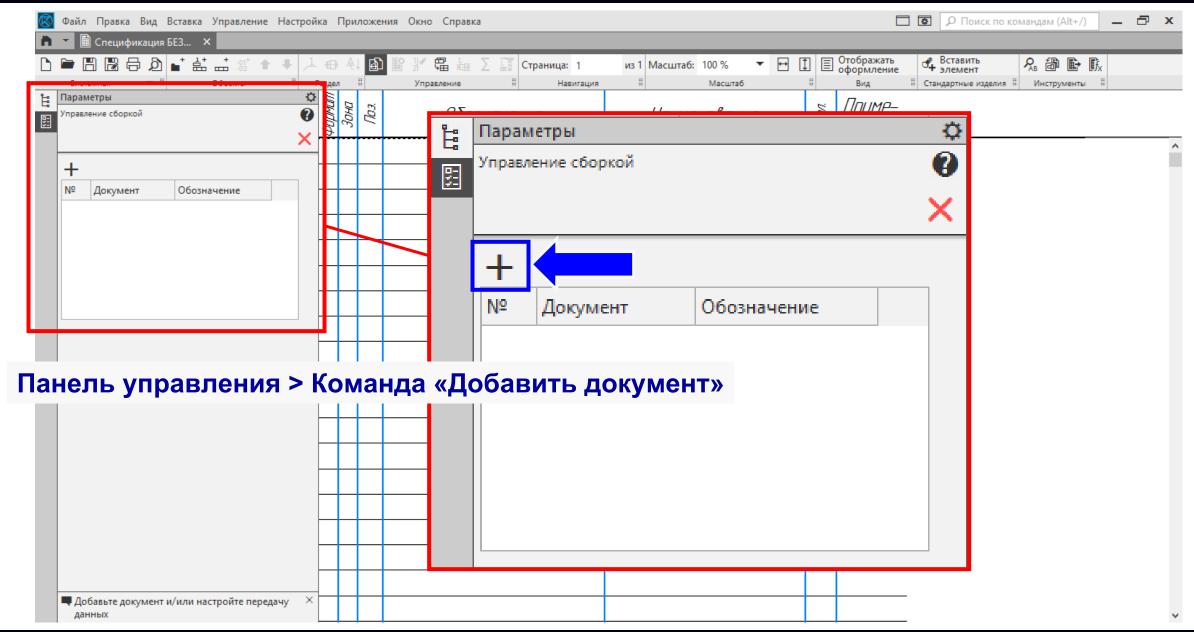
ОТКРЫВАЕМ ФАЙЛ-ШАБЛОН «СПЕЦИФИКАЦИЯ»

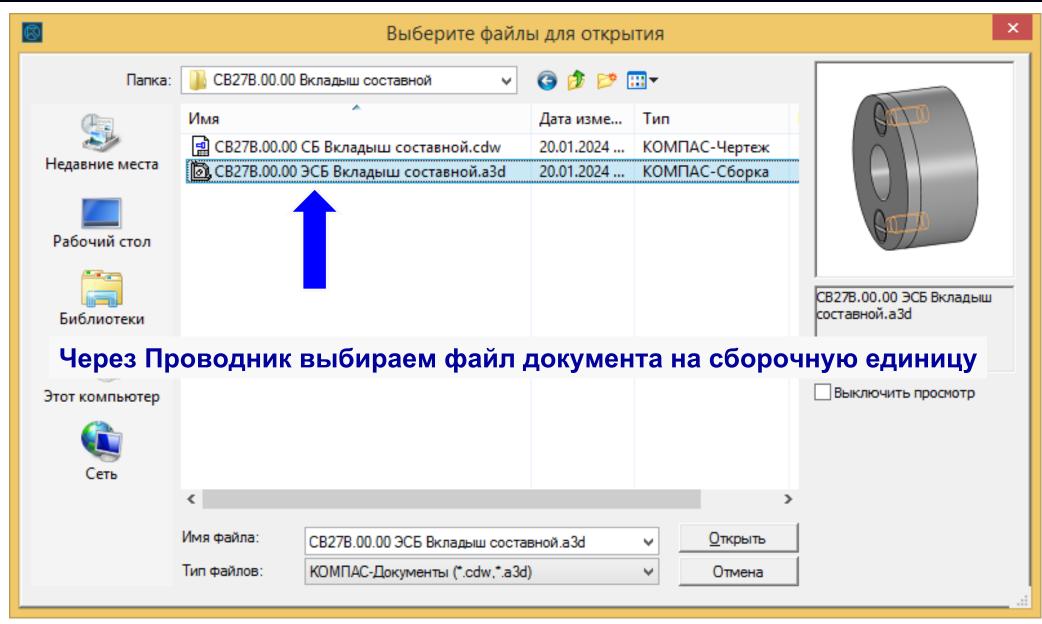


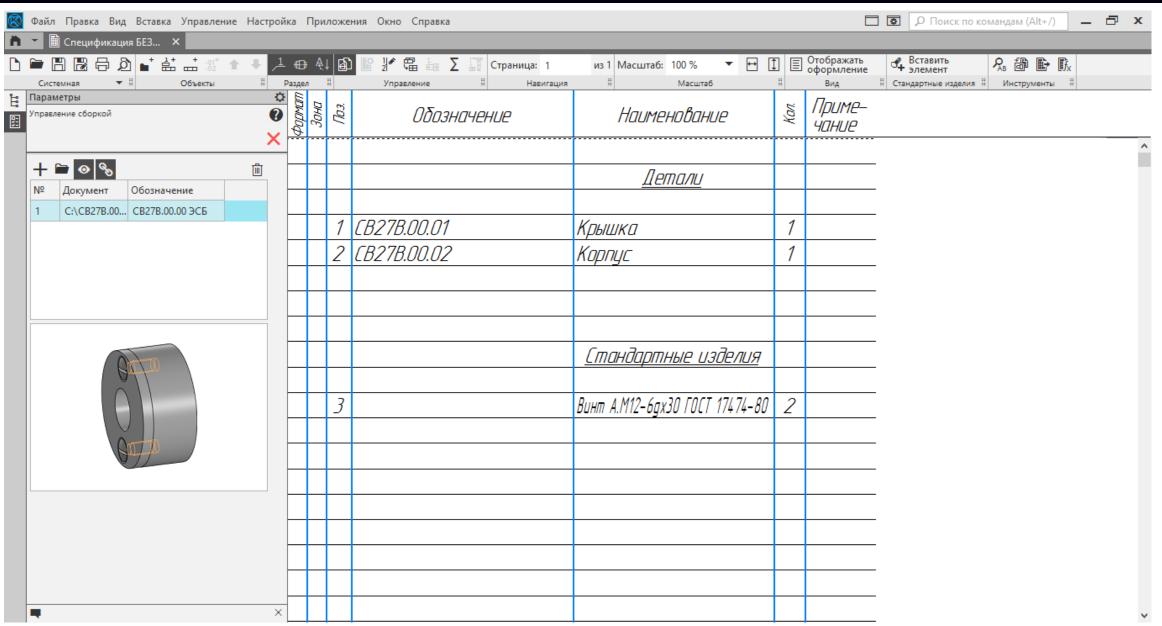
ФАЙЛ-ШАБЛОН «СПЕЦИФИКАЦИЯ»

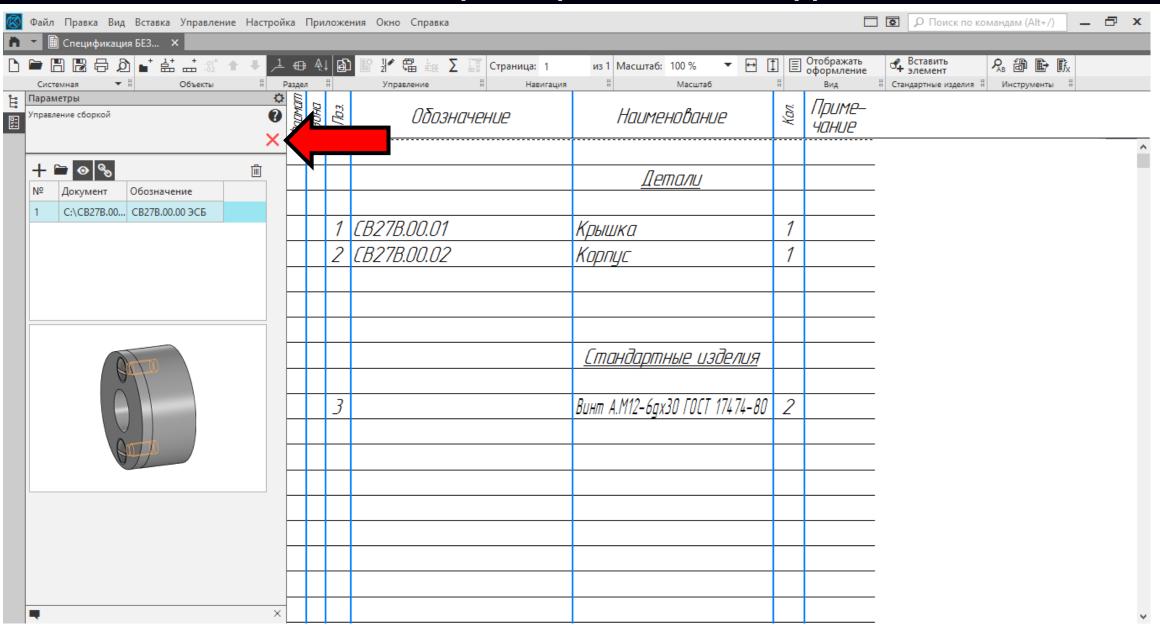


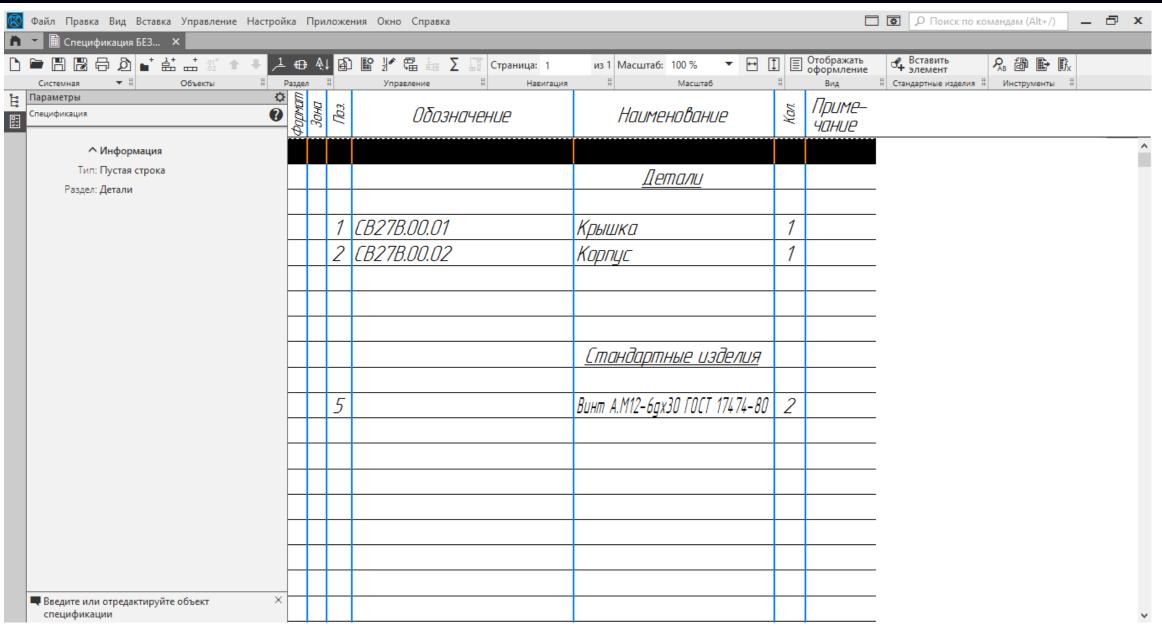


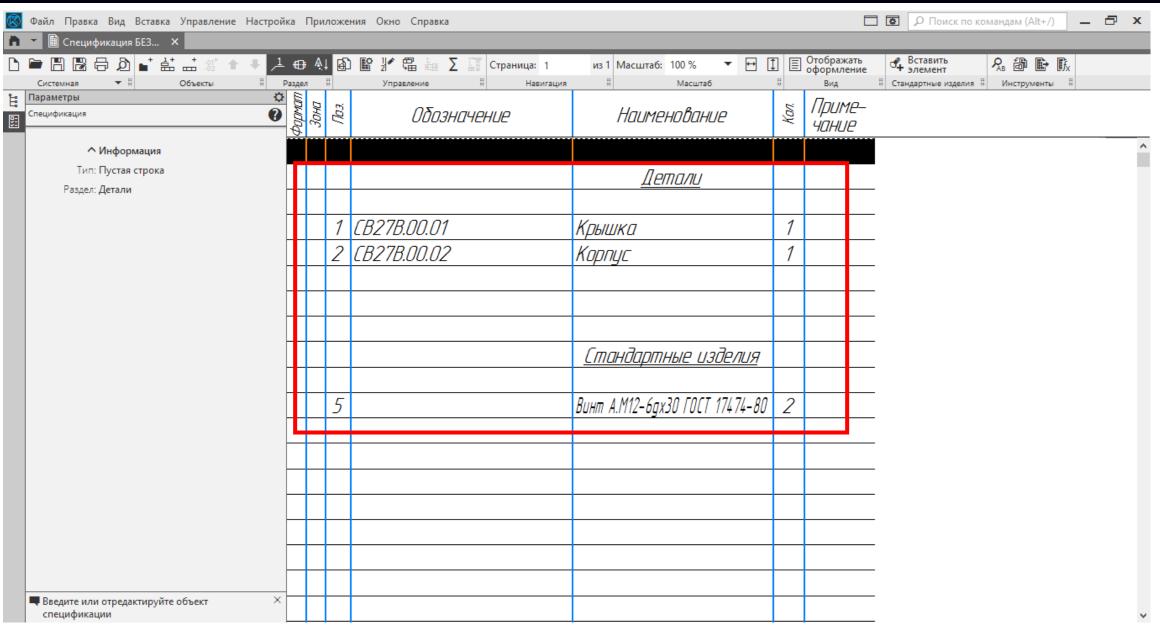












После каждого раздела спецификации допускается оставлять несколько свободных строк для дополнительных записей (в зависимости от стадии разработки, объема записей и т.п.). Допускается резервировать и номера позиций, которые проставляют в спецификации при заполнении резервных строк

[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.18]

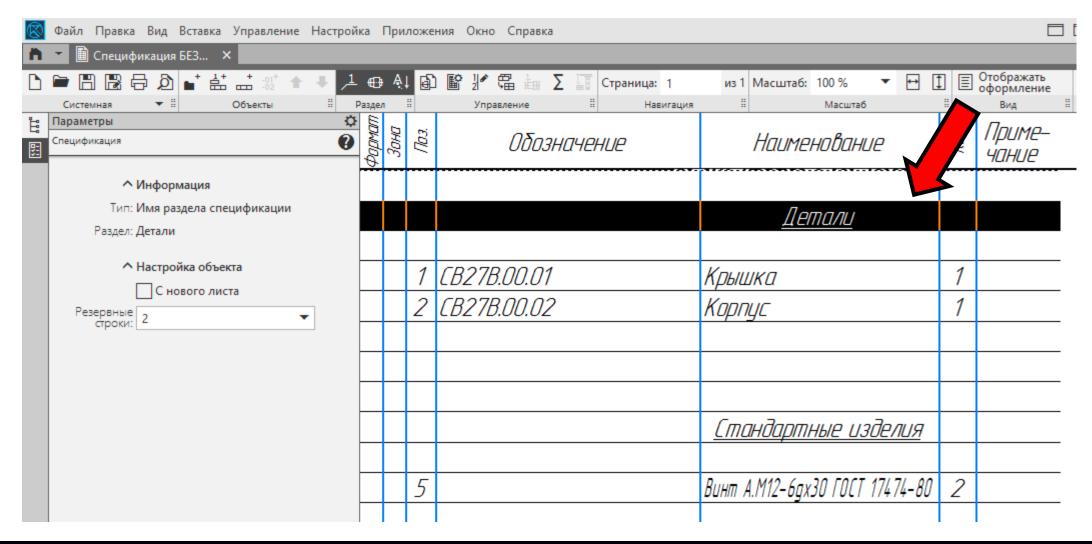
			<u>Детали</u>		
_	1	<i>CB27B.00.01</i>	Крышка	1	
	2	<i>CB27B.00.02</i>	Корпус	1	
_			<u>Стандартные изделия</u>		
_					
_	5		Винт А.М12-6дх30 ГОСТ 17474-80	2	
_					
_			1		

После каждого раздела спецификации допускается оставлять несколько свободных строк для дополнительных записей (в зависимости от стадии разработки, объема записей и т.п.). Допускается резервировать и номера позиций, которые проставляют в спецификации при заполнении резервных строк

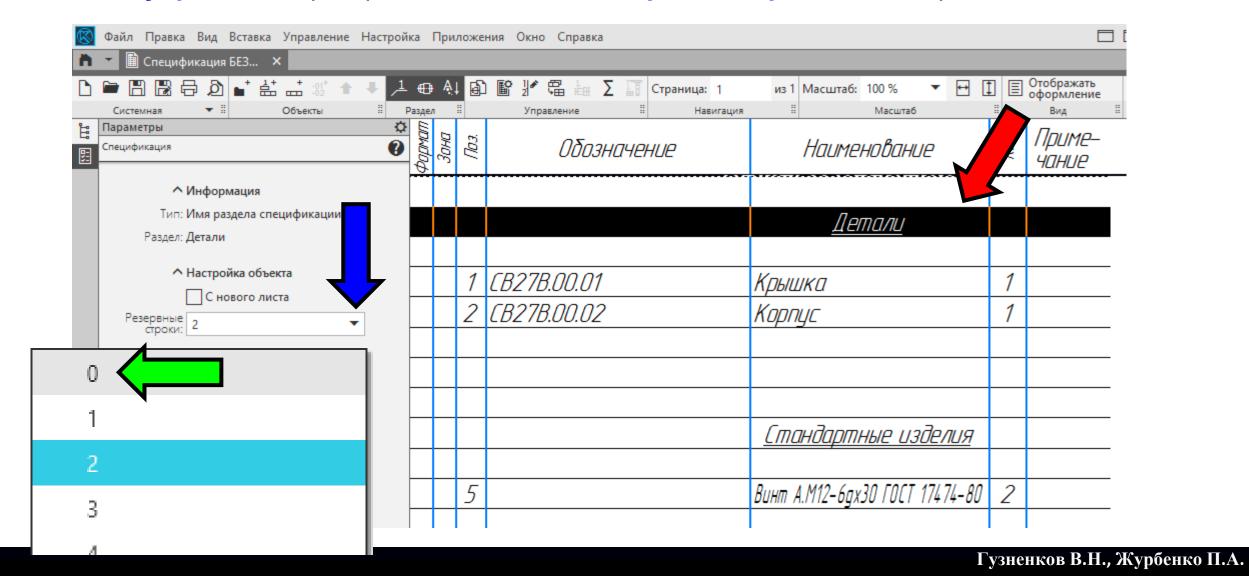
[ГОСТ Р 2.106-2019, пункт 4.2.18]

1-			<u>Детали</u>		
_	1	<i>CB27B.00.01</i>	Крышка	1	
_	2	<i>CB27B.00.02</i>	Корпус	1	
_					
_		Удалим резер	вные строки		
			<u>Стандартные изделия</u>		
_	5		Винт А.М12-6дх30 ГОСТ 17474-80	2	
_					
- -	5		Винт А.М12-6дх30 ГОСТ 17474-80	2	

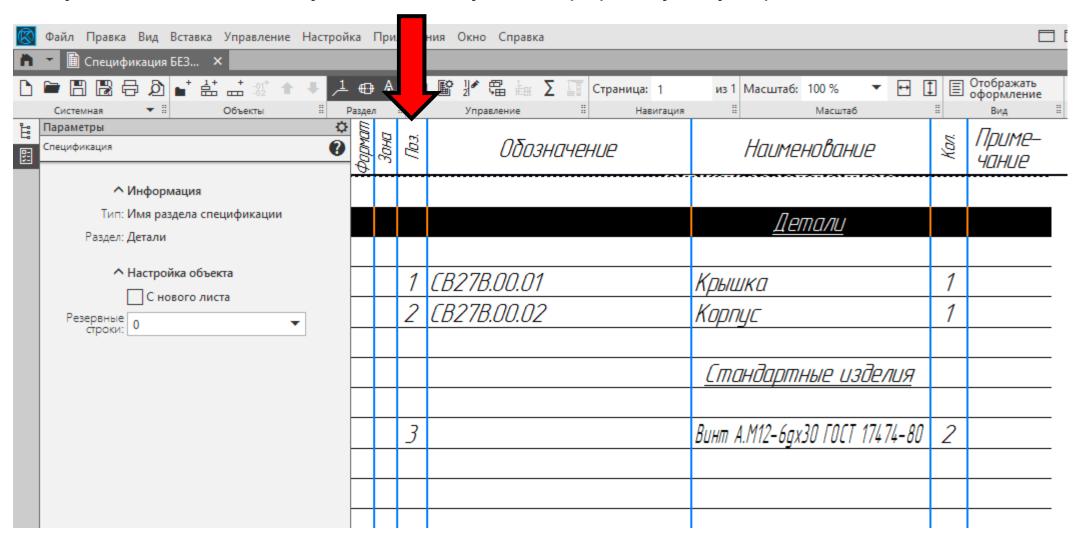
В Графическом окне выбираем наименование раздела



- В Графическом окне выбираем наименование раздела.
- В Панели управления раскрываем Свиток «Резервные строки» и выбираем Значение «0»

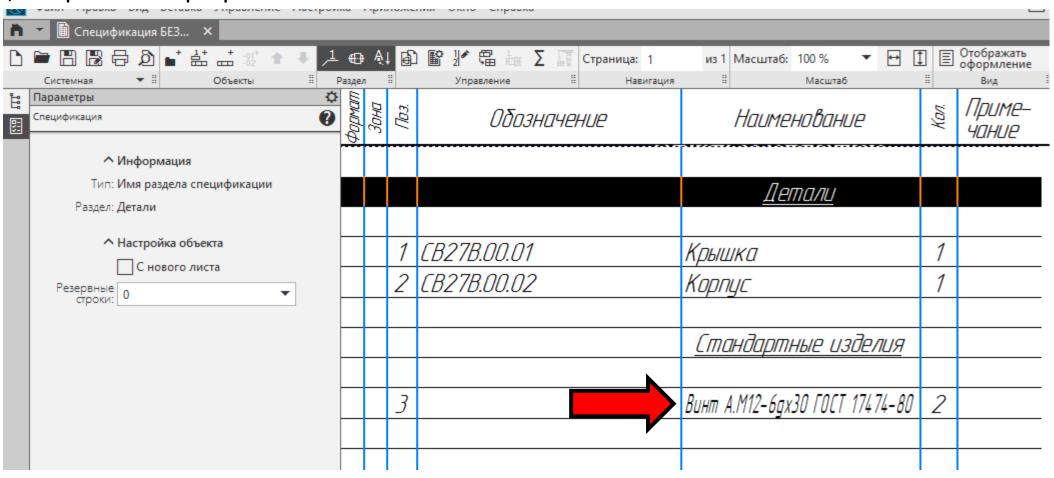


Пустые строки с зарезервированными номерами позиций удалены. Существующие позиции получили сквозную беспрерывную нумерацию

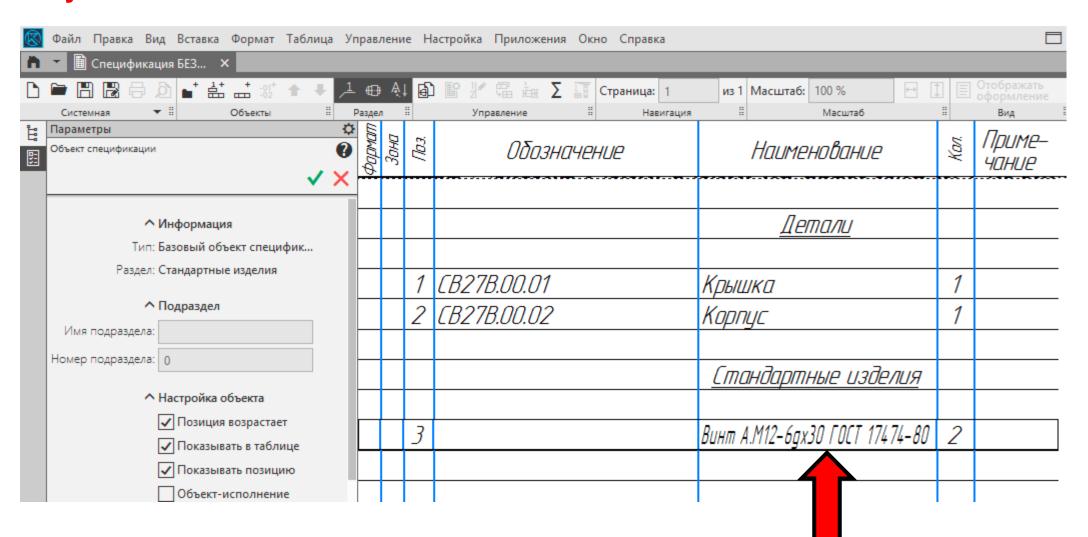


Разнесем запись в Графе «Наименование» на две строки.

Подводим курсор к графе, затем двойным быстрым нажатием левой клавиши «Мыши» входим в редактирование графы

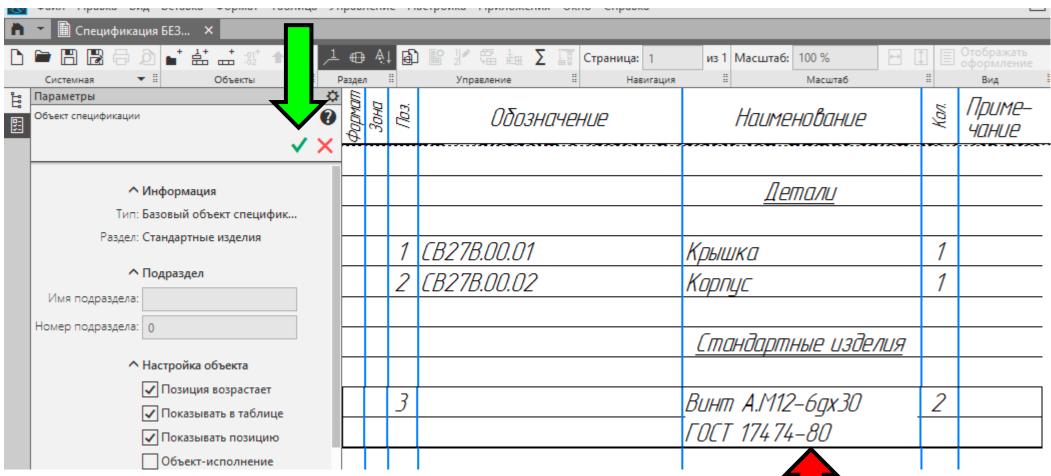


Далее устанавливаем курсор перед аббревиатурой **ГОСТ**, затем на клавиатуре нажимаем **Клавишу «Enter»**



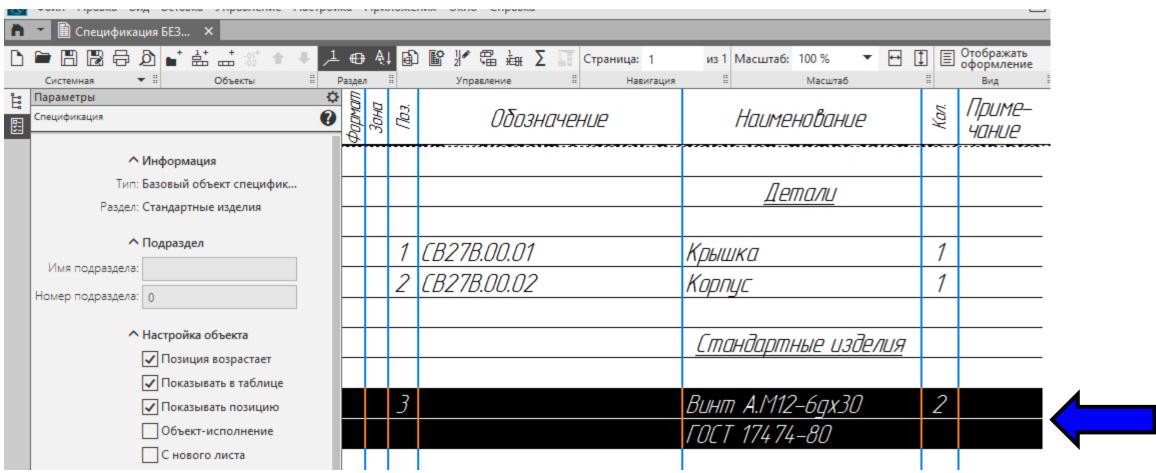
Далее устанавливаем курсор перед аббревиатурой **ГОСТ**, затем на клавиатуре нажимаем **Клавишу «Enter»**.

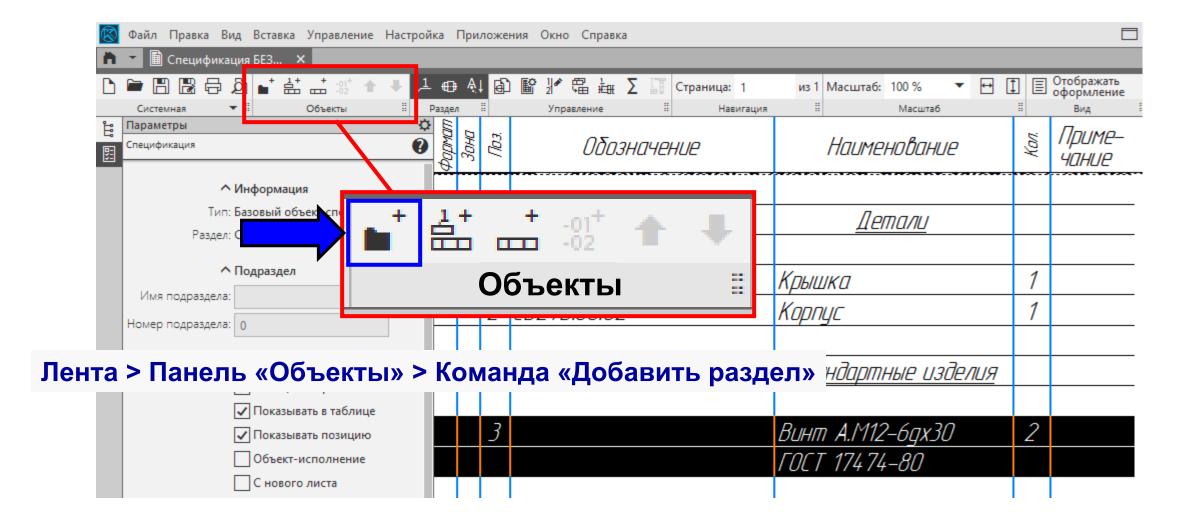
Принимаем внесенные изменения

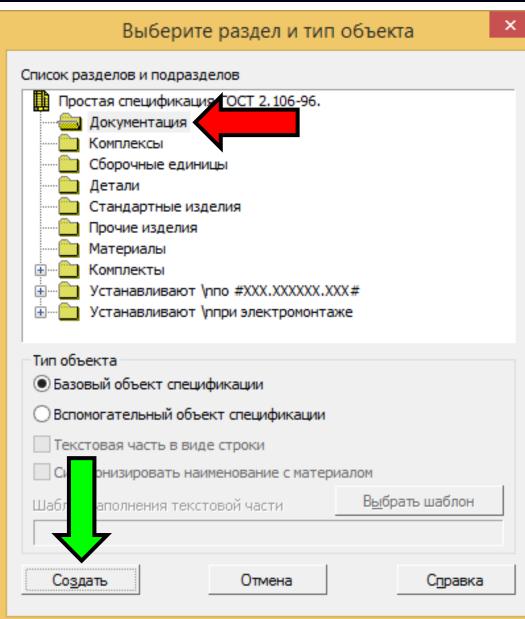


Далее устанавливаем курсор перед аббревиатурой **ГОСТ**, затем на клавиатуре нажимаем **Клавишу «Enter»**.

Принимаем внесенные изменения

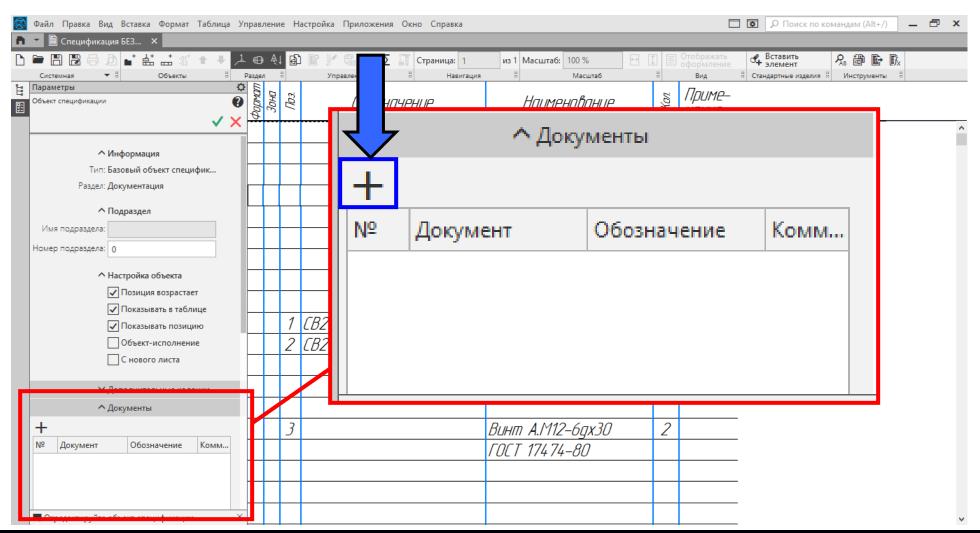




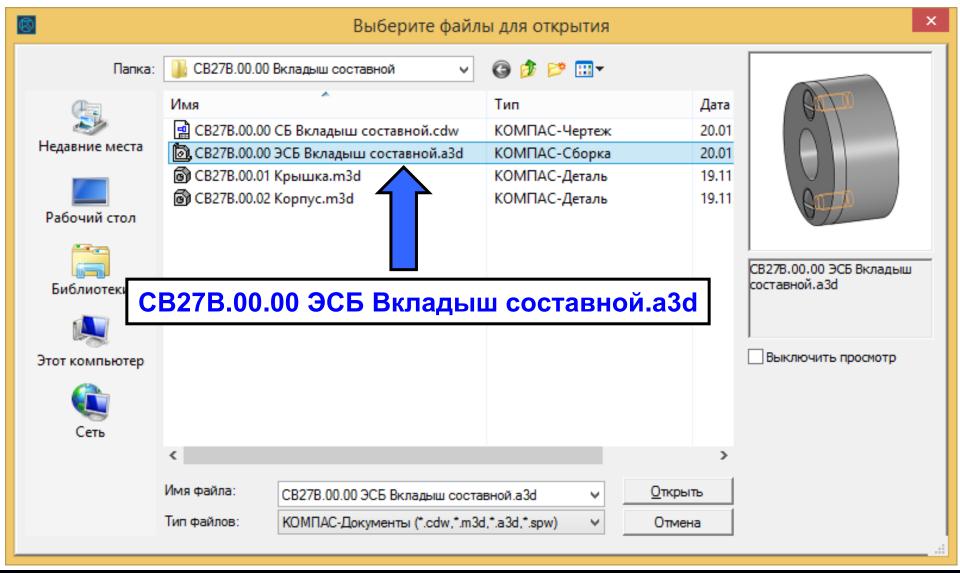


В Диалоговом окне «Выберите раздел и тип объекта» выбираем Наименование раздела «Документация» и нажимаем Команду «Создать»

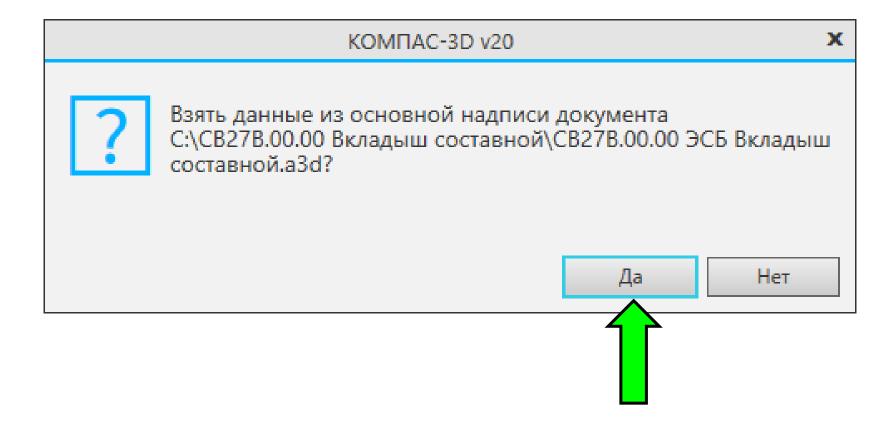
Панель «Управление» > Раздел «Документы» > Команда «Добавить документ»



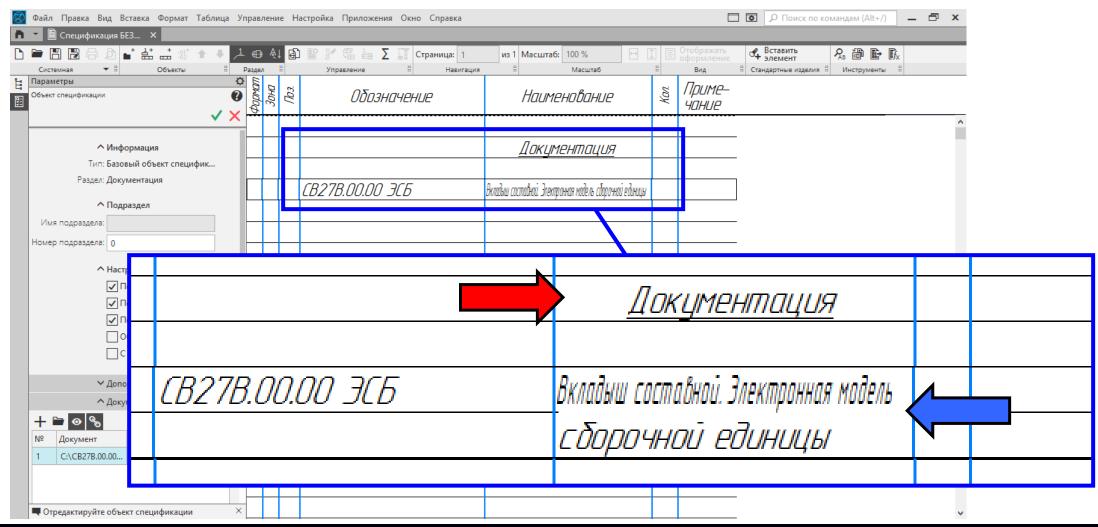
Выбираем файл с электронной моделью сборочной единицы



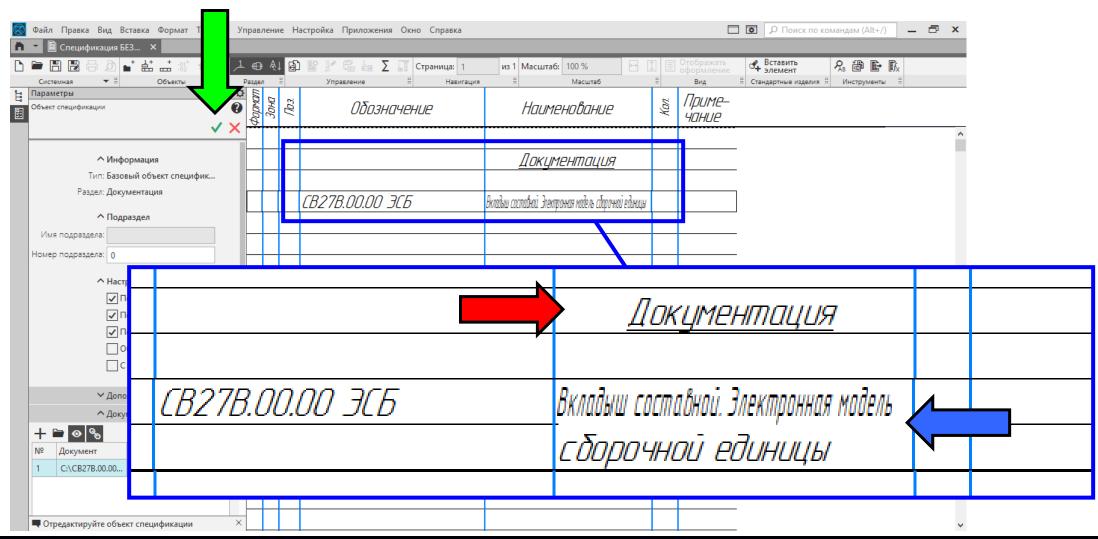
Выбираем Команду «Да»

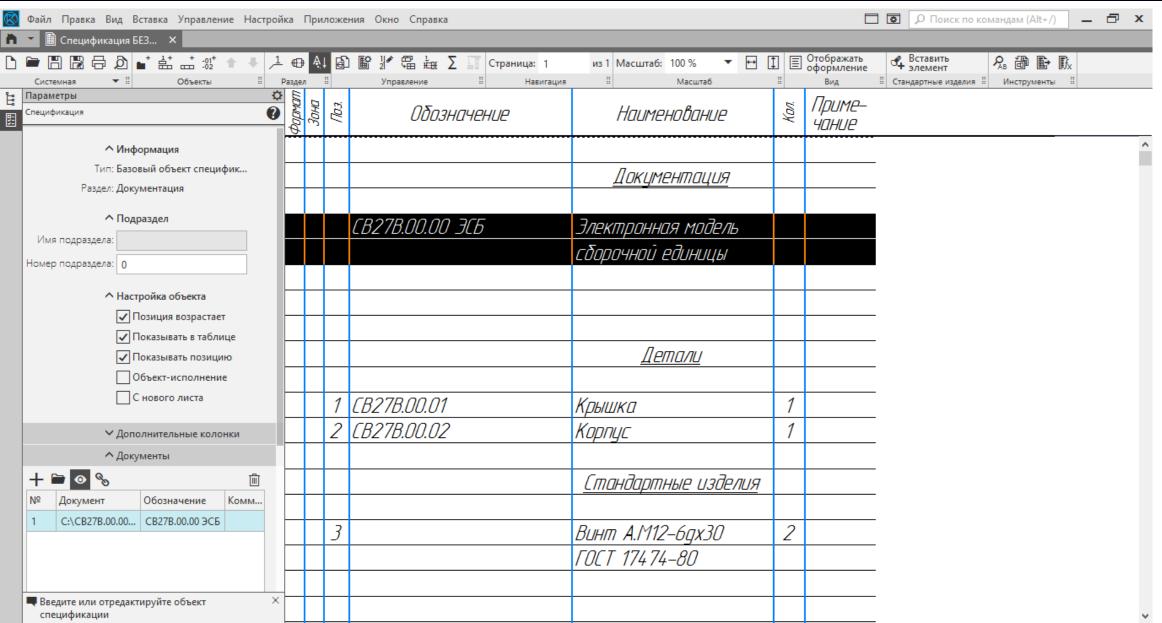


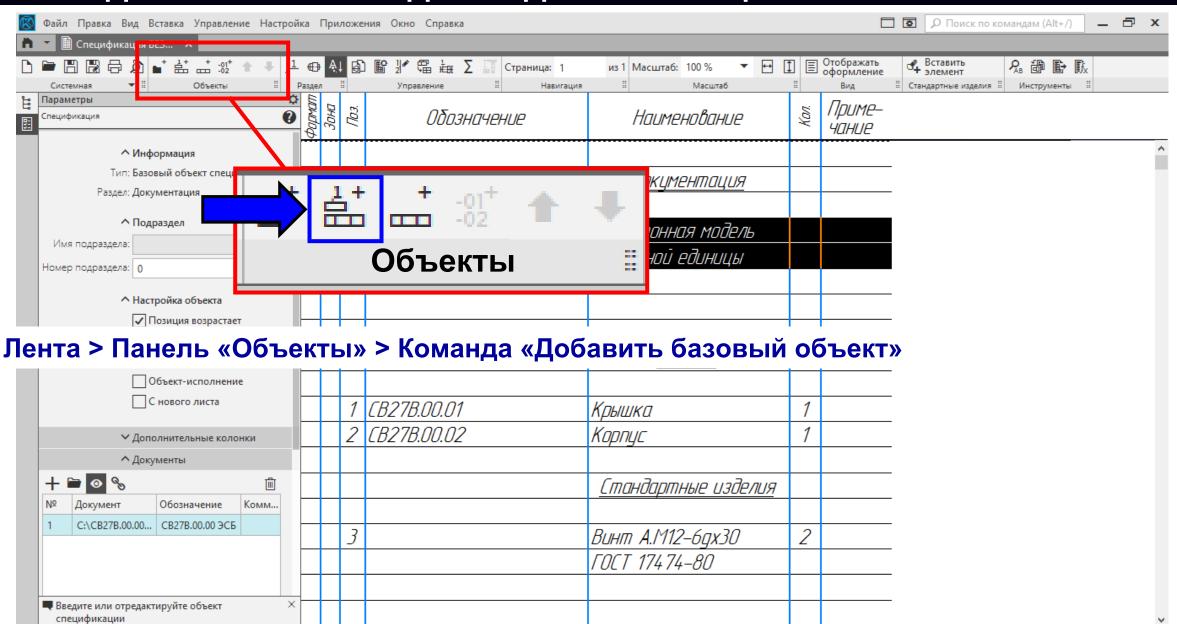
В Разделе «Документация» в Графе «Наименование» разносим запись на две строки



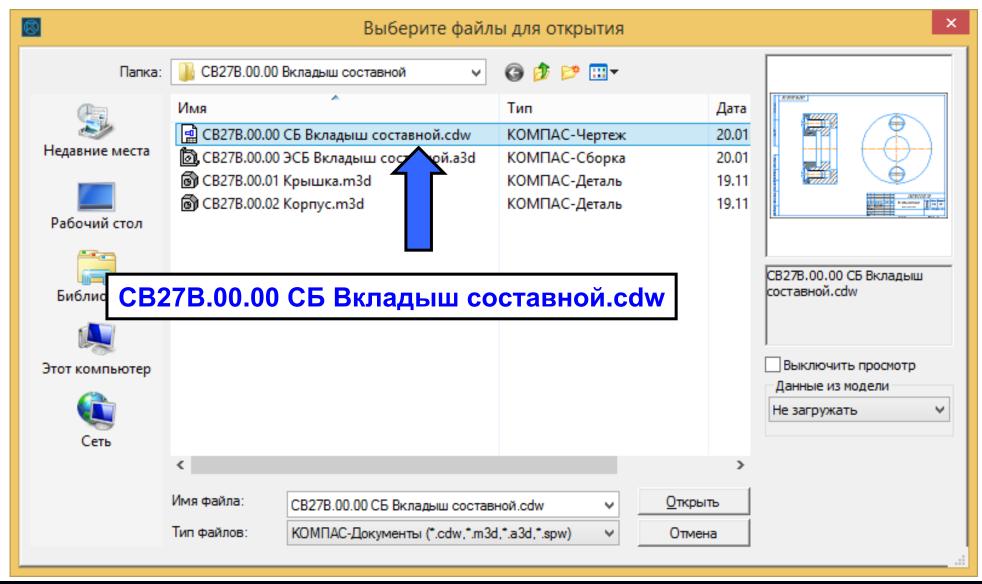
В Разделе «Документация» в Графе «Наименование» разносим запись на две строки. Далее Команда «Принять»

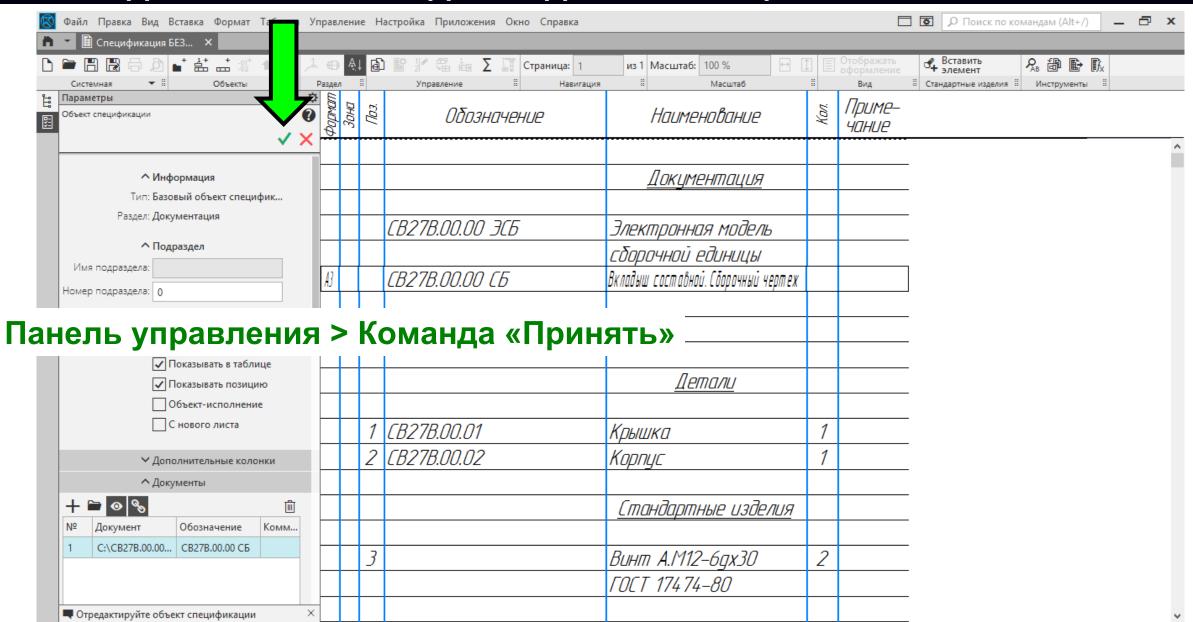


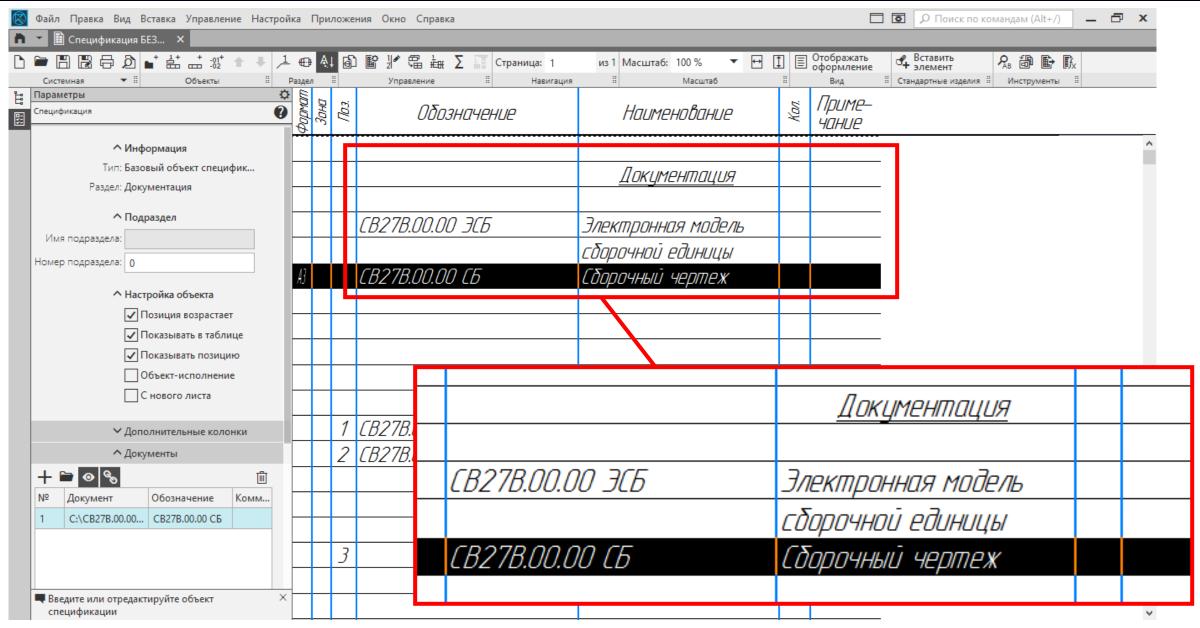


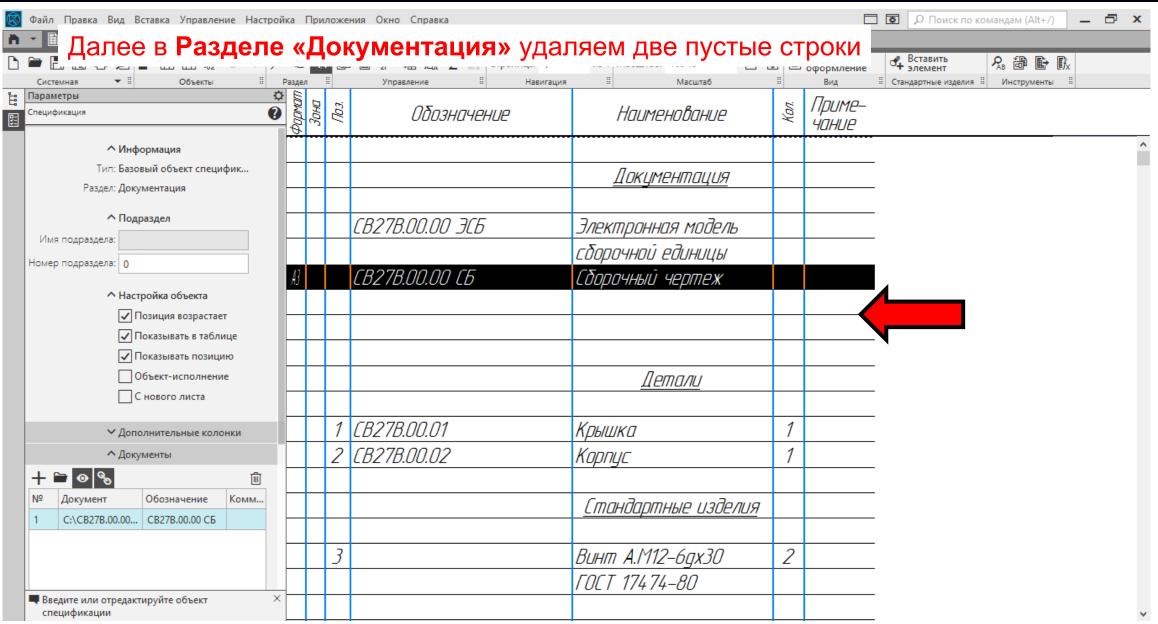


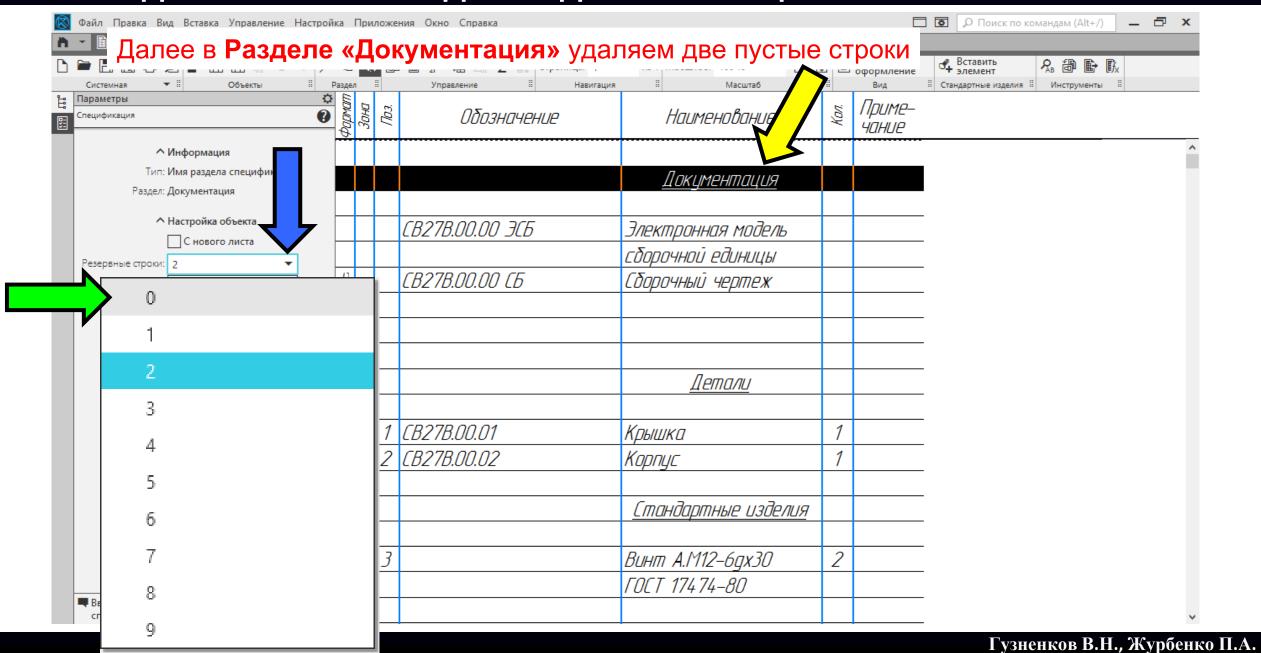
Выбираем файл со сборочным чертежем

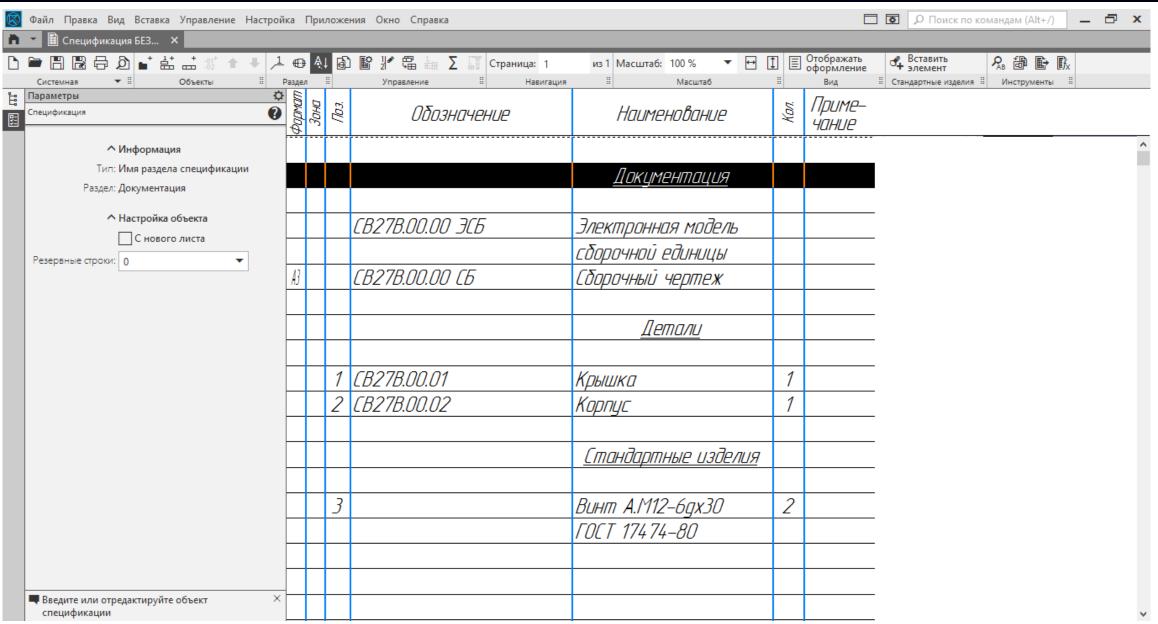


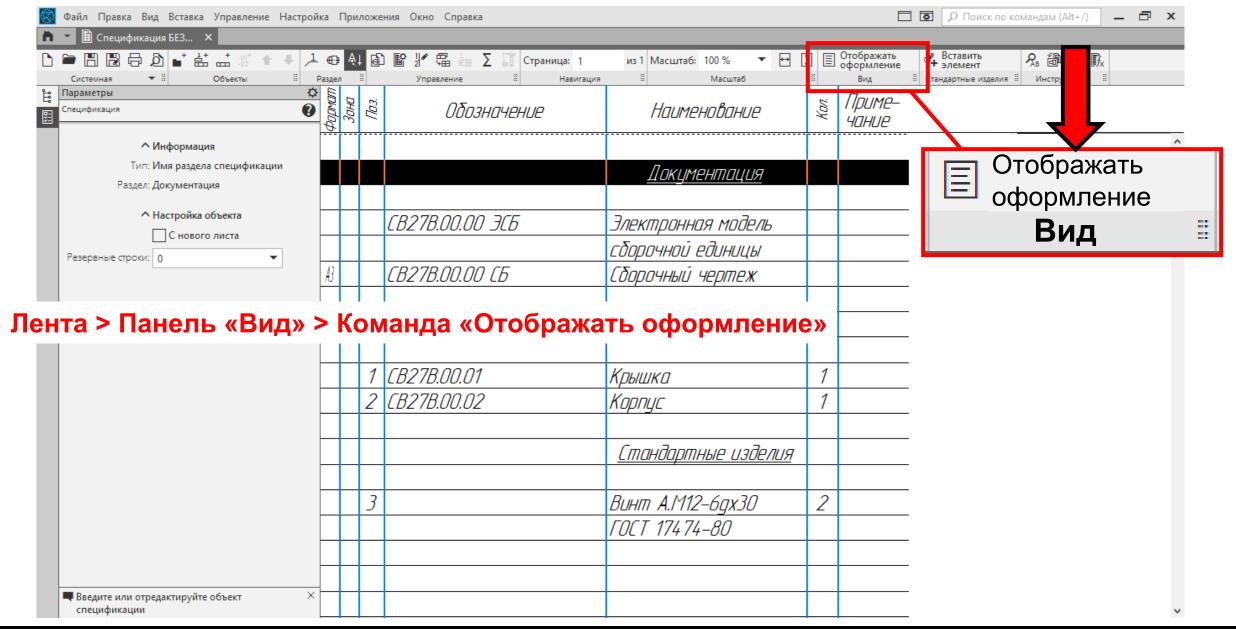


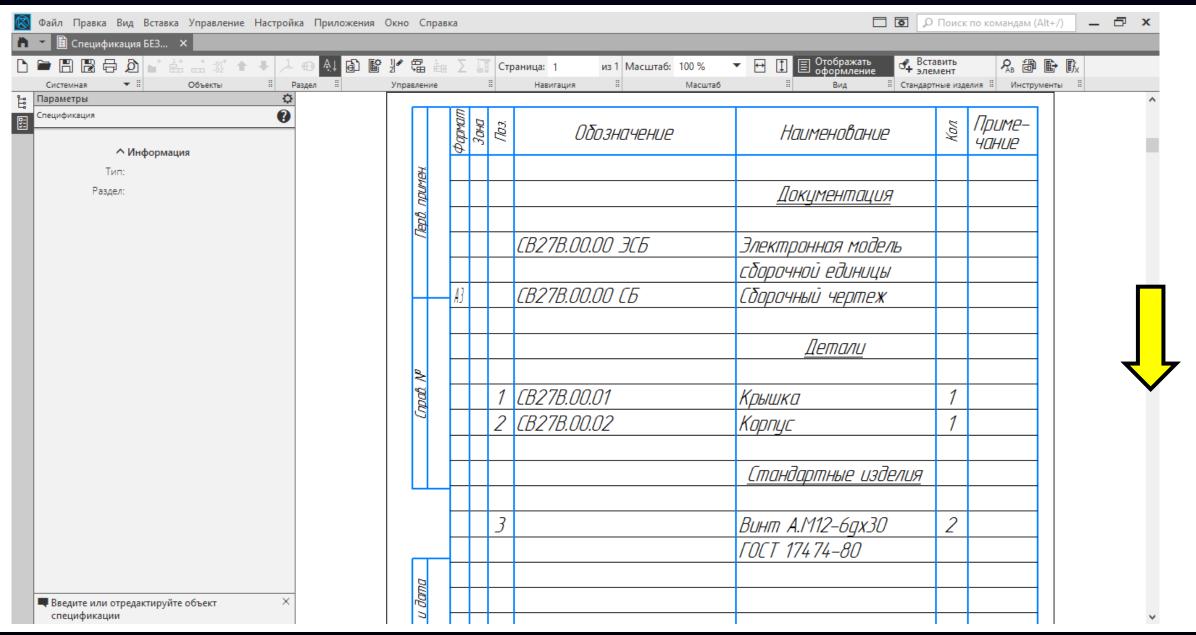


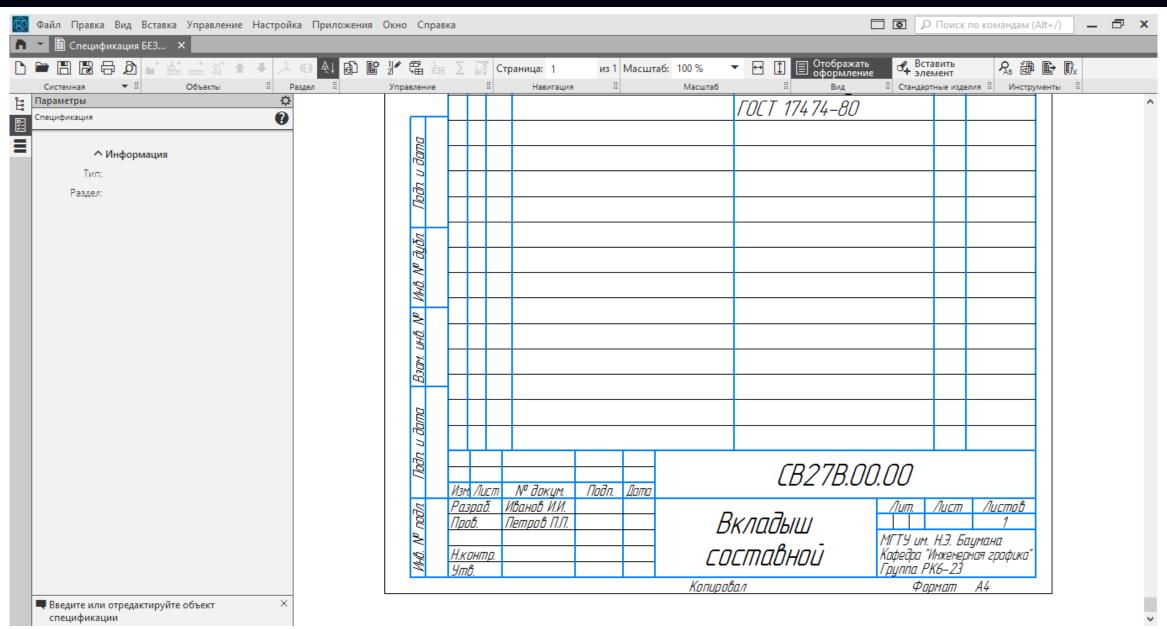


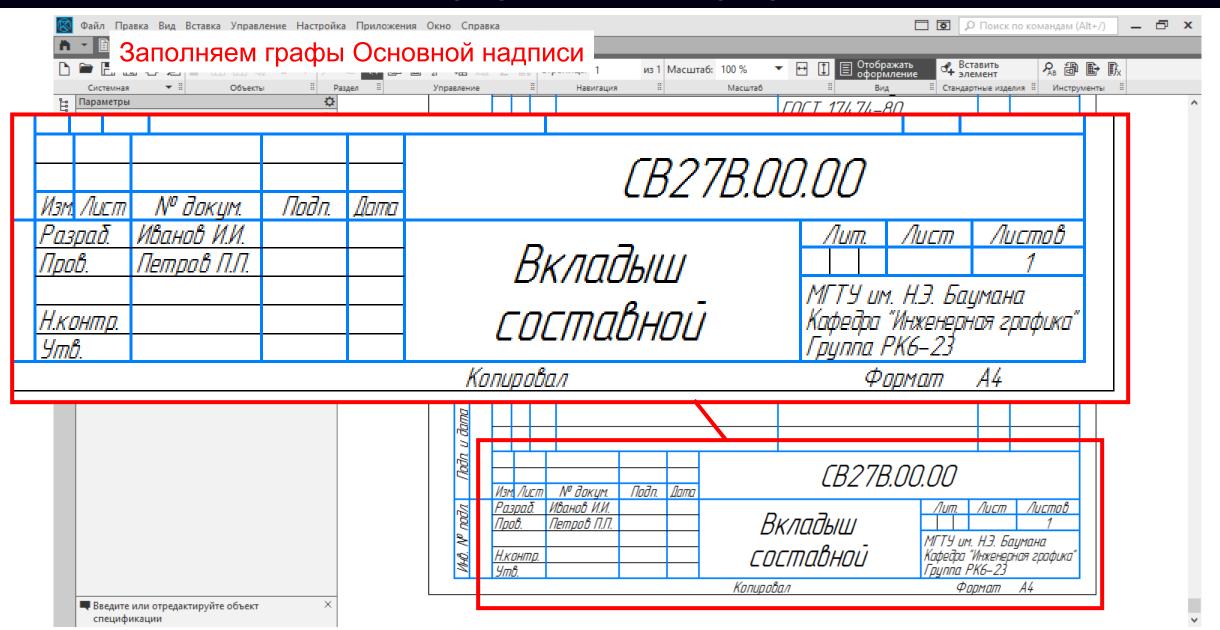






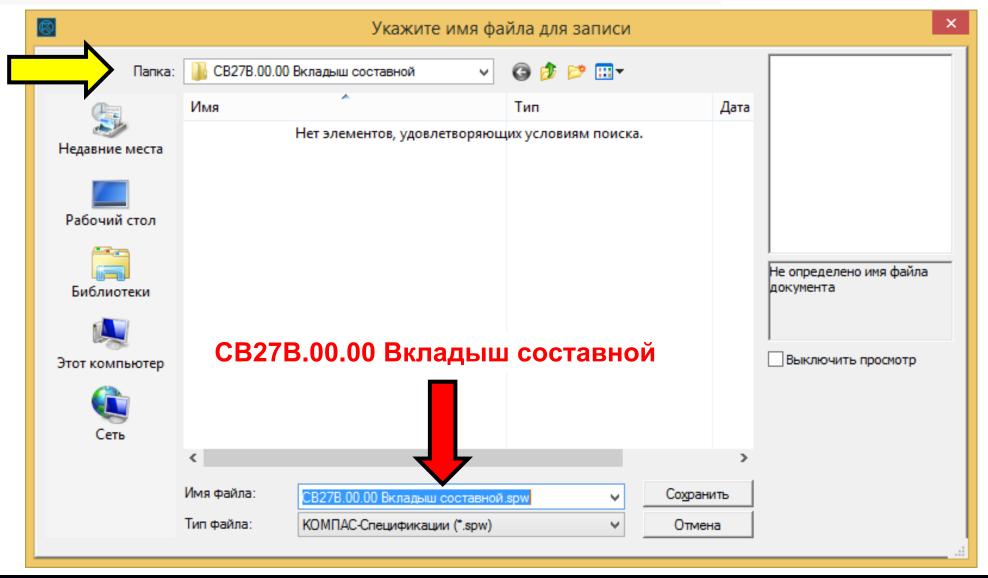






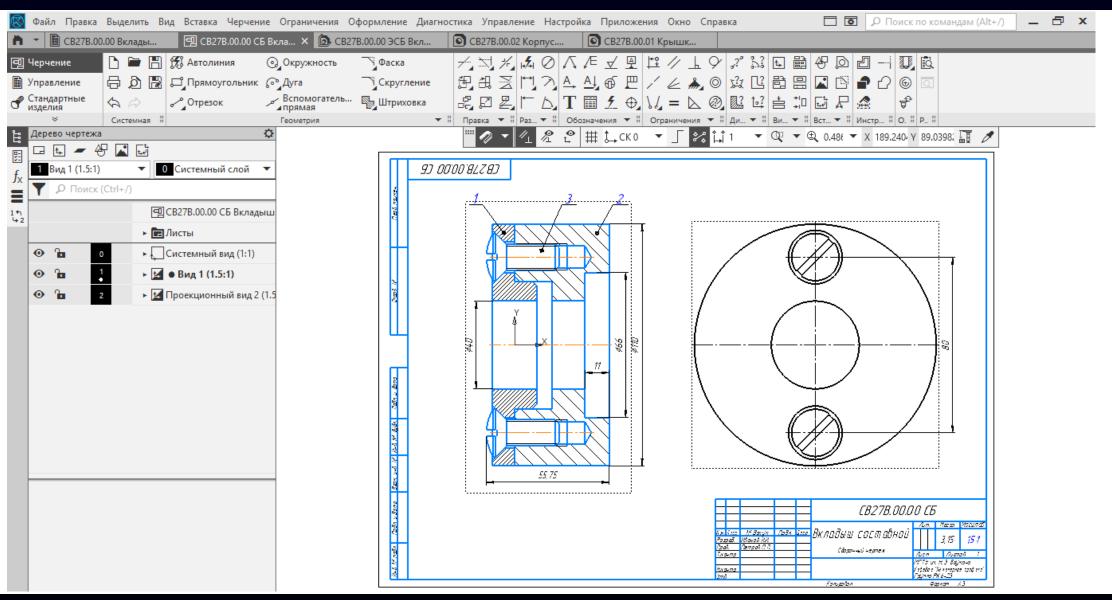
СОХРАНЕНИЕ ФАЙЛА

Главное меню > Раздел «Файл» > Команда «Сохранить как...»



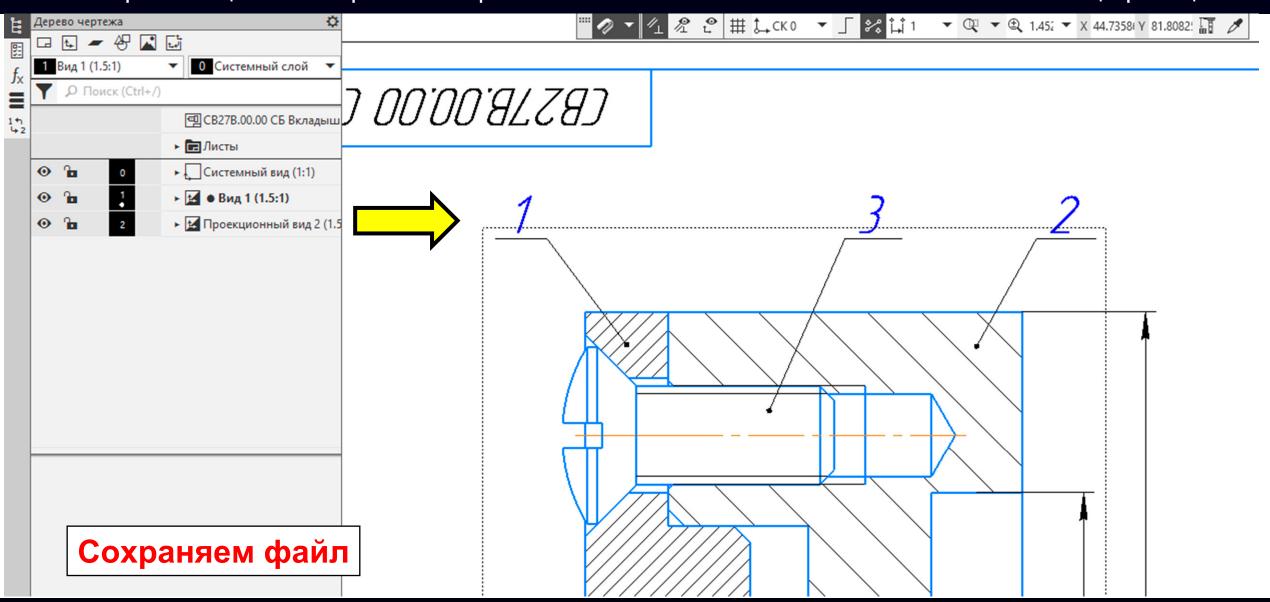
НОМЕРА ПОЗИЦИЙ

Переходим или открываем файл сборочного чертежа



НОМЕРА ПОЗИЦИЙ

Номера позиций на сборочном чертеже изменены системой в соответствии со спецификацией



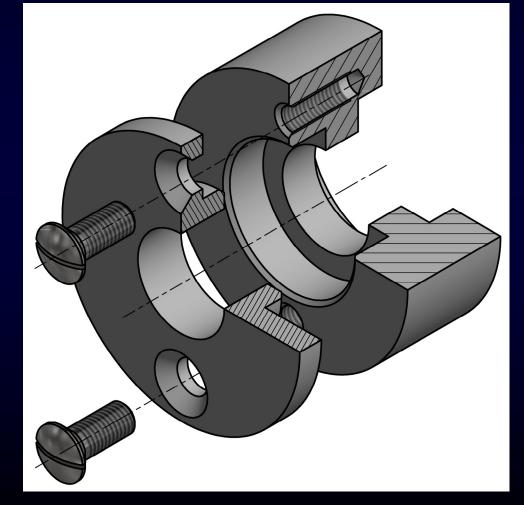
Э. примен.	Формат	Зана	/Ja3.	Обозначени	'E	Наименован	We	Кол	Приме- чание
						<u>Документац</u>	<u>IUЯ</u>		
Nepr	\vdash			CB27B.00.00		Электронная мос	707L		
				CD2 70.00.00 SCD		сборочной едини			
Ш	A3			СВ27В.ОО.ОО СБ		Сборочный чертв			
						,			
Справ. №	L					<u>Детали</u>			
				50.55.00.04					
	-		<i>1 2</i>	CB27B.00.01		Крышка		1	
	H		_	<i>CB27B.00.02</i>		Корпус		1	
	\vdash					Стандартные и	วศิลภเเล		
Ш	╁					стиноиртные и	<u>אלוטא</u>		
			3			Винт А.М12-6дх.	30	2	
						ΓΟCT 17474-80			
DIL									
u da	L								
Nodn.									
	╀								
ďψρ									
Инв. № дибл.									
	╂								
инв. №									
Взам.									
П	┺								
дата									
di. u	\vdash	Н							
7]0	Изм. Лист № докцм. Подп. Дата				<i>CB27B.00.00</i>				
подл.	Разраб. Иванов И.И. Пров. Петров П.П.			<i>1ванов И.И.</i>	Вкладыш 🞞 📈			Лист	/lucmoв 1
Non				JEΠΙΡΟΌ ΤΙ.ΤΙ.				Н.Э. Б	умана Пумана
NHB	Н.контр. Утв.				составной		МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра "Инженерная графика" Группа РК6–23		

Копировал

Формат А4

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Сборочная единица «Вкладыш составной»



97 00:00:81.287 070 990 90 *55,75* СВ27В.ОО.ОО СБ Лит. Масса Масштаб <u> Подп. Дата</u> Вкладыш составной № докцм. 3,15 Иванов И.И. Петров П.П. 1,5:1 Сборочный чертеж Т.контр. льет , МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра "Инженерная графика" Группа РК6-23 Н.контр. Утв. Копировал

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ